

Продукция

СИЛТЭК ПОЛИМЕР (Sealtech Polymer) - представляет собой структурированный, сверхнизковязкий, ограниченно набухающий, гидрофильный акрилатный гель с полимерной основой, способный к полной полимеризации в диапазоне времени от нескольких секунд до десятков минут.

Предназначен для компрессионно-герметизирующего замыкания. Набухание материала является контролируемым и ограниченным при постоянстве физических характеристик конечного продукта. Устойчив к высоким динамическим нагрузкам, деформациям конструкции, агрессивным средам. Сохраняет заданные параметры в условиях широкого диапазона температур.

Имеет так же способность к адгезионно-герметизирующему замыканию.

Материал соответствует (в том числе):

EN 1504-5:2013 "Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Определения, требования, контроль качества и оценка соответствия. Часть 5: Инъекция бетона»

ГОСТ 33762-2016 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Требования к инъекционно-уплотняющим составам и уплотнениям трещин, полостей и расщелин»

Назначение

- Горизонтальная и вертикальная герметизация
- Герметизация швов и трещин
- Создание изоляционных уплотнений на контакте конструкция/грунт
- Консолидация различных типов грунтов
- Изоляция и уплотнение тоннельных обделок, шахтных крепей
- Санация кирпичных кладок, бутовых фундаментов
- Уплотнение стыков металлических конструкций
- Связывание балластов
- Тампонаж заобделочного пространства
- Долговременное устранение активных водопритокров
- Ремонт деформационных швов автотранспортных сооружений

Формирование окончательного герметизирующего состава происходит путем смешивания компонента А (A_1+A_2) и компонента Б (B_1+B_2). Предварительно подготовленные компоненты А+Б подаются через заборные шланги в двухкомпонентный пневматический насос и далее, после смешивания подаются в выходной шланг (тракт) инъекционного насоса. Полимеризация в конструкции происходит с заданной изначально скоростью реакции.

Важной особенностью материала Силтэк Полимер является применение постоянного количества структурообразующего компонента Б1 («соли»). Данная особенность, в отличие от большинства других материалов, позволяет получать постоянную структуру и физические параметры вне зависимости от скорости реакции (полимеризации). В материале реализована возможность изменения скорости реакции компонентом А2 в диапазоне от 15 секунд до 65 минут. При этом количество компонента А2 (ускоритель) не влияет на структуру конечного материала.

Данные особенности исключают возможность нарушения технологии и как следствие параметров конечного продукта даже при работе персонала с недостаточной квалификацией.

При полимеризации материал имеет минимальное выделение тепла (не более 62 градусов), что позволяет гарантировать сохранение свойств материалов в конструкции, контактирующих с Силтэк Полимер.

Материал СИЛТЭК ПОЛИМЕР предназначен для применения с использованием всех инъекционных систем, оборудования и методов.

Внимание!

Все оборудование, предназначенное для работы с материалом СИЛТЭК ПОЛИМЕР на всех этапах должно соответствовать комплектации и требованиям завода изготовителя оборудования.

Важно!

Компания производитель предоставляет бесплатную техническую поддержку на период обучения персонала. И предоставляет технические решения на весь период применения материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристика	Единицы	Значение	Примечание
Вязкость	МПа * сек	2/2/4	При температуре 30°C/23°C/5°C (соответствует ГОСТ 33762)
Плотность	кг/л	1,31	При температуре + 23°C (соответствует ГОСТ 33762, DIN EN 2811)
Время гелеобразования	от 5 секунд до 65 минут		Регулируется компонентом A2
Водонепроницаемость (не менее)	Па	7-10 Па	соответствие возможности спецприменения по ГОСТ 33762
Коррозионная активность	да/нет	нет	Коррозия отсутствует (DIN EN 1504-5)
Ограниченность набухания	%	не более 30%	Соответствует ГОСТ 33762 (DIN EN 14498)
Совместимость с бетоном (контакт с Са (ОН)2)	да/нет	да	ограниченное набухание
Максимальная температура реакции	°C	57	Влияние на ПВХ и ЭПДМ элементы отсутствует
Совместимость с эластомерами	да/нет	да	полностью совместим (изменения менее 2%) ГОСТ 33762
Время жизни	мин	до 15	изменяется компонентом A2
Устойчивость: бензины, углеводороды, растворы органических кислот, масла, соляные растворы, кислоты, щелочи умеренные и т.д.	да/нет	да	устойчив (DIN 53153)
Долговечность (Чувствительность к воде: степень ограниченного набухания)	соответствует/ не соответствует	Соответств.	неконтролируемые изменения отсутствуют (ГОСТ 33762 (DIN EN 14498)
Циклы замораживания/оттаивания. Наличие изменений.	да/нет	нет	Изменения после температурных циклов отсутствуют
Адгезия к бетонной поверхности (не менее)	мПа	от 1,5 мПа	Дополнительный параметр
Относительное удлинение при разрыве (не менее)	%	от 100 %	ГОСТ 33762 по ГОСТ 29088-91
Изменение состояния (выход за пределы трещины при набухании. ГОСТ 33762)	да/нет	нет	при ограниченном набухании не выступают за пределы трещин (ГОСТ 33762)
Класс горючести		НГ	Не происходит воспламенения и самостоятельного горения (DIN ISO 2592)
Пропорции смешения	соотношение	1 : 1	«A1+A2» : «B1+B2»
Температура применения	°C	+1 / +35	
Форма поставки	A1 28кг (канистра) , A2 1,25 кг (пласт. бутылъ), B1 1 кг (пласт. Банка) , B2 25 кг (канистра)		
	Возможна поставка: A1 - 17 кг, A2 – 0,8 кг, B1 – 0,6 кг. , B2 – 15 кг.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ

Компонент А (А1 (основа)+А2(ускоритель)):

Компонент А1 смешать с ускорителем реакции СИЛТЭК А2. Компонент А2 добавляется в компонент А1 в соответствии с таблицей зависимости скорости от количества и температуры (предоставляется производителем/дилером). Рекомендуется изначально использовать незначительное количество А2.

Компонент Б (Б1 (структурообразующий компонент) + Б2 (полимер)):

Компонент СИЛТЭК Б1 в полном объеме смешивают с компонентом Б2. Основательно перемешивают в емкости с компонентом Б2.

При необходимости возможно предварительное разведение компонента Б1 в небольшом (2-3 л) количестве воды. После чего полученный раствор так же перемешивают с компонентом Б2.

Время жизни (оптимальное время начала использования) подготовленных компонентов А и В составляет до 5 часов.

Добавление увеличенного количества ускорителя реакции СИЛТЭК А2 (более 1 упаковки) приводит к замедлению процесса полимеризации.

ХРАНЕНИЕ

Основной компонент А1 материала СИЛТЭК ПОЛИМЕР хранится до 18 месяцев в закрытой и опечатанной производителем оригинальной таре и в помещении, защищенном от воздействия ультрафиолетового излучения, отрицательных температур, а также температур выше 35 градусов по Цельсию. Этим же самым требованиям должны отвечать условия хранения ускорителя реакции СИЛТЭК А2, за исключением срока хранения, который в этом случае составляет не более 6 месяцев. Срок хранения и годности дополнительного компонента СИЛТЭК ПОЛИМЕР Б2 в оригинальной упаковке, защищенного от воздействия высоких и отрицательных температур, составляет минимум 12 месяцев. Следует строго исключить хранение компонента СИЛТЭК ПОЛИМЕР Б2 в любых металлических емкостях (за исключением нержавеющей стали), а также попадания в материал любых посторонних веществ.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованный готовый материал в отвержденном состоянии может утилизироваться как обычные строительные отходы. Незамедлительно после завершения работ инъекционное оборудование промывается чистой водой.